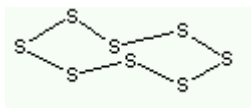


# 艾克姆®硫化剂 S-80GE F200

## 硫化剂硫磺(S)



活性成分

硫磺

化学式: S<sub>8</sub>

原子量 M.W.: 32

CAS 号: 7704-34-9

EINECS 号: 231-722-6

**性能:** 硫磺 (S) 作为天然橡胶和二烯烃类合成橡胶的硫化剂, 但一般硫磺粉在胶料中很难分散均匀。对于浅色橡胶制品, 使用高分散母胶粒艾克姆®S-80 则显得尤为重要, 因为其极佳的分散性能防止浅色硫化胶表面出现褐色硫磺斑点, 减少制品缺陷。

用量: 视使用特点不同 0.2~4 份

用途: 需承受动态应力的橡胶制品; 各种软质胶料, 不能有硫磺瑕疵的浅色胶料。

### 典型数据:

熔点: 119°C

硫含量: ≥99.5%

灰分: ≤0.3%

加热减量: ≤0.5%

63μm 筛余物: ≤0.5%

产品名称	活性含量	颜色	过滤网目数	载体类型*	门尼粘度 ML(1+4)		密度 (g/cm <sup>3</sup> )
	%				50°C	典型值	
<b>Actmix® S-80GE F200</b>	80	浅黄色颗粒	80	EPDM/EVM	50		1.48
高分散母胶粒	*载体类型可根据客户需求而定做, 除乙丙橡胶/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。						
	安全与毒性: 请参照有关产品安全资料(MSDS);						
	包装与储存: 25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 750 公斤/托; 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。						

### 与传统粉状硫磺 S 相比, 艾克姆® S-80GE F200 具有以下优点:

原料硫磺粉 63μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 避免了粉末与空气混合易发生燃烧, 甚至爆炸的危险;

母胶粒 S-80 由于用橡胶载体预分散, 有效保证硫磺的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下如 50°C 具有较低门尼粘度, 改善硫磺在胶料中的分散质量, 使硫化胶表面不会出现褐色硫磺斑点现象;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, E0-表示以 ECO 做载体, F200 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® S-80GE F200

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波硫华聚合物有限公司

电话:0574-87468726 传真:0574-88002102 Email: dychem@actmix.cn 网址 www.actmix.cn