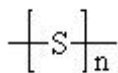


艾克姆®硫化剂 IS90-65GE F500

硫化剂不溶性硫磺 IS90



不溶性硫磺 IS

分子式: (S)_n

分子量 M.W: 32.06n

CAS 号: 9035-99-8

性能: 不溶性硫磺 IS90 至少含有 90%不溶于二硫化碳和其它溶剂的改性多聚硫。不论用于天然胶、合成胶, 混炼后均能避免硫磺的迁移, 喷霜, 从而保持胶料的储存安全性。为避免不溶性硫磺过早转换成可溶性硫磺, IS90-65 应在混炼结束前加入最为恰当, 加硫温度不宜过高。

用量: 视使用特点不同 1-5 phr。

用途: 医用瓶塞, 轮胎, 输送带, 翻胎, 胶管, 密封圈, 胶辊等工业制品。

典型数据:

不溶性硫含量: ≥ 90%

灰分: ≤ 0.3%

加热减量: ≤ 0.5%

150 μm 筛余物: ≤ 0.5%

活性成分

产品名称

活性含量

颜色

过滤网

载体类型*

硫元素, %

密度 (g/cm³)

%

(目数)

典型值

典型值

Actmix® IS90-65GE
F500

65

黄色颗粒

30

EPDM/EVM

64.5

1.25

* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:

25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱, 750 公斤/托;

阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

高分散母胶粒

与传统粉状不溶性硫磺相比, 艾克姆® IS90-65GE F500 具有以下优点:

母胶粒解决了粉状不溶性硫磺的粉尘飞扬, 同时保证了不溶性硫磺的稳定性;

母胶粒 IS90-65 由于用橡胶载体预分散, 有效保证不溶性硫磺活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 在胶料中的分散性优异, 提高不溶性硫磺的分散性能;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性, 避免了硫磺的迁移, 喷霜。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F500 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® IS90-65GE F500

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn网址: www.actmix.cn