

艾克姆®促进剂 ZBOP-50GE F140

促进剂 ZBOP

活性成分

二烷基二硫代磷酸锌

性能: ZBOP 在含有硫磺、氧化锌、噻唑类和秋兰姆类促进剂的 EPDM 中用作特殊促进剂, 交联程度高, 最大推荐用量时硫化胶不喷霜。ZBOP 的母胶粒加工安全, 储存稳定。作为有效硫化体系的组分, 可用作 NR、IR、BR、NBR、IIR 等的硫化促进剂, 硫化胶耐热性好。在硫磺硫化 EPDM 和 NR 胶料中作副促进剂与次磺酰胺, 噻唑和秋兰姆并用。硫化过程中不会产生有害亚硝胺。

用量: NR, 2-3 phr; SBR/NBR, 2-3 phr; EPDM: 2-3 phr。

用途: 工程模压和挤出制品, 如胶片、轮胎缓冲层、橡胶护舷、密封条等。

典型数据:

含量: $\geq 97\%$
 硫元素含量: 17.6-18.5%
 加热减量: $\leq 0.5\%$

高分散母胶粒

| 产品名称 | 活性含量 % | 颜色 | 过滤网 (目数) | 载体类型* | 硫元素, % 典型值 | 密度 (g/cm ³) 典型值 |
|------------------------|--------|----------|----------|----------|------------|-----------------------------|
| Actmix® ZBOP-50GE F140 | 50 | 乳白色半透明颗粒 | 100 | EPDM/EVM | 8.7 | 1.20 |

* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:

25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;
 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

与传统液体 ZBOP 相比, 艾克姆® ZBOP-50GE F140 具有以下优点:

液体 ZBOP 有一股难闻的刺激性气味, 加工为母胶粒后只有轻微的气味, 改善了生产环境;

母胶粒 ZBOP-50 由于用橡胶载体预分散, 有效保证了 ZBOP 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 ZBOP 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® ZBOP-50GE F140

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn