

# 艾克姆® EPDM 专用综合促进剂

## EG3M-75GE F140

### EPDM 专用综合促进剂

活性成分	综合促进剂	<b>性能:</b> 1. EG3M-75GE在胶料中分散性佳, 能提高EPDM的硫化速率, 在橡胶制品中可以避免吐霜的现象。 2. EG3M-75GE具有较低的异味。 3. EPDM快速硫化的不喷霜特殊促进剂, 尤其适用于挤出制品, 例如型材和密封条。 用量: 建议添加量为 2.0-6.0 phr。
	二硫代氨基甲酸盐、苯并噻唑、秋兰姆和硫脲类传统促进剂的增效组合	

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm <sup>3</sup> ) 典型值
		<b>Actmix® EG3M-75GE F140</b>	75	淡黄色颗粒	100	EPDM/EVM	26.5
	<b>安全与毒性:</b> 请参照有关产品安全资料 (SDS); <b>包装与储存:</b> 25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。						

#### 与传统粉状 EPDM 综合促进剂相比, 艾克姆® EG3M-75GE F140 具有如下优点:

原料综合促进剂 100 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 EG3M-75 由于用橡胶载体预分散, 有效保证综合促进剂的活性;

母胶粒室温下不粘团, 改变了综合促进剂在夏天或贮存时间过长结块的缺陷, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善综合促进剂在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, E-表示以 EPDM 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。