

艾克姆® EPDM 专用环保型促进剂

LHG-80GE F140

EPDM 专用环保型综合促进剂

活性成分

综合促进剂

二硫代磷酸锌、苯并噻唑、次

磺酰胺类促进剂的增效组合

性能:

1. LHG-80GE在胶料中分散性佳，能提高EPDM的硫化速率，在橡胶制品中可以避免吐霜的现象。
2. LHG-80GE不含可以形成二级胺的橡胶快速硫化综合促进剂。
3. EPDM快速硫化的不喷霜特殊促进剂，尤其适用于挤出制品，例如型材和密封条。

高分散母胶粒

产品名称

活性含量
%

颜色

过滤网
(目数)

载体类型

硫元素, %
典型值

密度 (g/cm³)
典型值

Actmix® LHG-80GE F140

80

灰色颗粒

100

EPDM/EVM

16.5

1.23

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:

25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘

阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

与传统粉状 EPDM 综合促进剂相比, 艾克姆® LHG-80GE F140 具有如下优点:

1. 不含会形成亚硝基的二级胺, 故不会产生亚硝胺;
2. 不含硫化后会形成刺激性气味的促进剂, 故硫化后产品的气味与使用传统促进剂硫化的产品对比, 气味小, 不刺激, 不扰人;
3. 单一综合促进剂使用方便, 减少配多种原料所带来的偏差;
4. 混料快速, 易分散, 高加工安全性, 低焦烧危险;
5. 较高的交联密度, 低压缩永久变形; 适用于快速硫磺硫化体系, 且不喷霜。

用法和用量: 与硫磺同时加入使用时, LHG-80GE 用量如下所示。

原料名称	挤出制品	其他制品
EPDM	100 phr	100 phr
LHG-80GE	4.0-7.0 phr	3.0-6.0phr
硫磺	0.8-1.5phr	0.8-1.5phr

注: G-表示颗粒, E-表示以 EPDM 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® LHG-80GE F140

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn