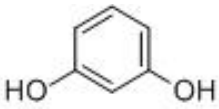


艾克姆®增粘促进剂 R-70GS

增粘促进剂间苯二酚 (R)

| | | | |
|---------------------|---|---|---|
| 活性成分 |  | <p>性能: 间苯二酚是间苯二酚/甲醛/白炭黑粘合体系的组分之一。在加工过程中可与甲醛给予体（如 H-70 或 HMMM-50）一起形成橡胶与织物或钢丝帘线粘合的间苯二酚-甲醛-树脂体系。该体系适用于各种橡胶与补强材料，例如与纤维、玻璃纤维和金属（如钢丝帘线）之间的粘合。</p> <p>用量: 通常情况下 2-4 phr。</p> <p>用途: 轮胎、输送带、V 带、圆型胶带、消防胶管、其它增强胶管、软质容器、织物覆胶。</p> | <p>典型数据:</p> <p>初熔点: $\geq 108\text{ }^{\circ}\text{C}$</p> <p>含量: $\geq 99\%$</p> <p>灰分: $\leq 0.2\%$</p> <p>加热减量: $\leq 0.5\%$</p> |
| | 间苯二酚 | | |
| | 分子式: $\text{C}_6\text{H}_6\text{O}_2$ | | |
| | 分子量 M.W: 110.11 | | |
| | CAS 号: 108-46-3 | | |
| EINECS 号: 203-585-2 | | | |

| 高分散母胶粒 | 产品名称 | 活性含量 | 颜色 | 过滤网 | 载体类型* | 密度 (g/cm ³) |
|--------|--|------|---------|------|-------|-------------------------|
| | | % | | (目数) | | 典型值 |
| | Actmix® R-70GS | 69 | 白色到褐色颗粒 | - | SBR | 1.05 |
| | * 载体类型可根据客户需求而定做，除 SBR 载体外，也可支持丁腈橡胶、三元乙丙橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。 | | | | | |
| | 安全与毒性: 请参照有关产品安全资料 (SDS); | | | | | |
| | 包装与储存: 25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘 阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。 | | | | | |

与传统间苯二酚相比，艾克姆® R-70GS 具有以下优点：

间苯二酚加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬，特别是在炼胶时不会产生刺激性的烟雾，改善了工作环境，保护操作工的健康；

母胶粒 R-70 由于用橡胶载体预分散，有效保证了间苯二酚的活性，减少了被空气氧化的可能性；

母胶粒室温下不粘团，使配料方便、准确；

较低温度下（如 50 °C）具有较低的门尼粘度，改善间苯二酚在胶料中的分散质量；

母胶粒造粒时同时过滤，不含有杂质，在做挤出制品时不会产生堵塞滤网，降低废品率，提高生产效率；

与不同橡胶具有很好的相容性。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料，因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我会最大程度地在技术上做好专业服务，以方便客户达到其应用本产品的预期目的。