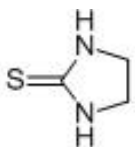


## 艾克姆® 促进剂 ETU-80GE F140

### 促进剂 ETU (NA-22)



活性成分

1,2-亚乙基硫脲

分子式: C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>N<sub>2</sub>S

分子量 M.W: 102.16

CAS 号: 96-45-7

EINECS 号: 202-506-9

**性能:** ETU 使氯丁橡胶快速硫化而焦烧安全, 对于其它二烯类橡胶的低硫或无硫硫化可用作活化剂和副促进剂。

ETU 可提高硫化胶的耐热老化和物理力学性能, 一般不会喷霜。

用量: 通常用量 0.1-2 phr;

用途: CR、CSM、CPE 各种制品的通用促进剂。

**典型数据:**

初熔点: ≥ 192 °C

含量: ≥ 98%

灰分: ≤ 0.3%

加热减量: ≤ 0.3%

63 μm 筛余物: ≤ 0.5%

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm <sup>3</sup> ) 典型值
		<b>Actmix® ETU-80GE F140</b>	80	白色至灰白色颗粒	120	EPDM/EVM	24.5

\* 载体类型可根据客户需求而定做, EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:  
请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:  
25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;  
阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

#### 与传统粉状 ETU 相比, 艾克姆® ETU-80GE F140 具有以下优点:

原料 ETU 100 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 避免了因吸入 ETU 粉尘嘴里出现味苦现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 ETU-80 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 ETU 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 ETU 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。